

# 超合金 削孔機 弐號機

ULTRA ALLOY SLOPE DRILL

削孔機の歴史に…また1ページ

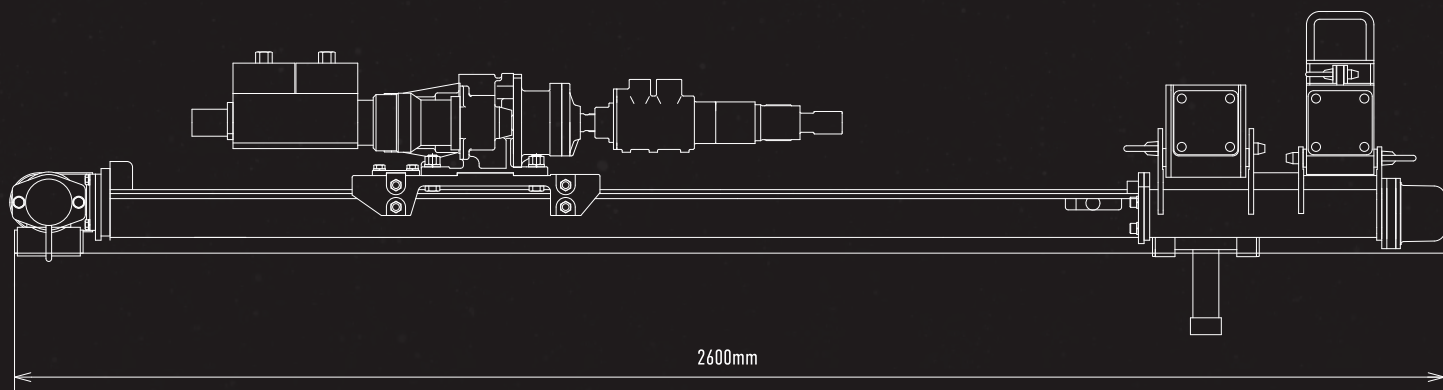


超合金削孔機協会

## 外形・寸法図

# 超合金削孔機 貳號機

Ultra Alloy Slope Drill Ver.2



### USD-2ドリルユニット仕様

型 式		
削孔能力	最大削孔径	φ115mm
	最大削孔深度	7m (対象地質により変わります)
ドリフター	型 式	全油圧回転打撃独立作業式
	打撃力	150J (15kgf・m)
	打撃数	2400bpm
	回転数	30rpm 60rpm
	回転トルク	1600~800N・m
フィード装置	方 式	オイルモータ チェーン方式
	フィード力	0~10kN (0~1020kgf)
	フィード速度	0~4m/min
	早送り速度	MAX15m/min
	フィードストローク	1360mm
セントラライザー		油圧クランプ 油圧ブレーカー
主要寸法 (水平時)	全 巾	560mm
	全 長	2600mm
質 量		約330kg

### USD-2油圧ユニット仕様

型 式		
電動機 (モーター)		18.5KW-4P-200V
オイルポンプ 第1	吐出量	40ℓ/min
	吐出圧力	15MPa (リリーフセット圧力)
オイルポンプ 第2	吐出量	29ℓ/min
	吐出圧力	17MPa (リリーフセット圧力)
作動油タンク容量		90ℓ
オイルクーラー		空冷式 (自動温度調整機構付)
主要寸法	全 高	750mm
	全 巾	650mm
	全 長	1300mm
質 量		約560kg (乾燥質量500kg)

※製品の仕様は改良により予告なく変更することがあります。

## 超合金削孔機協会 超

〒421-1212 静岡県静岡市葵区千代1丁目3-3 (株)e-works内  
 TEL/054-295-5399 FAX/054-270-4313  
 URL/http://www.usd777.jp MAIL/info@usd777.jp